



# F160

## POLIURETANO PARA VAZAMENTO

CURA RÁPIDA 2'30" – Tg 112°C

ACEITA A ADIÇÃO DE CARGAS

### APLICAÇÕES

Utiliza-se para a confecção de negativos, moldes, modelos padrão e maquetes por vazamento direto com ou sem a adição de carga mineral RZ30150, a qual diminui a exotermia e facilita a mecanização. Para o uso em ferramentas de termoconformação, adicionar carga de alumínio RZ 209/6 para melhorar a condutividade térmica.

### CARACTERÍSTICAS

Rápida desmoldagem

Boa resistência à temperatura após pós-cura

Baixa viscosidade

Proporção variável de adição de cargas  
Proporção de mistura 1:1 em peso

| PROPRIEDADES FÍSICAS DO F160 SEM CARGA    |             |         |            |              |
|---|-------------|---------|------------|--------------|
|   |             | PARTE A | PARTE B    | MISTURA      |
| Composição                                |             | POLIOL  | ISOCIANATO |              |
| Proporção da mistura em peso              |             | 100     | 100        |              |
| Aspecto                                   |             | Líquido | Líquido    | Líquido      |
| Cor                                       |             | Branco  | Âmbar      | Bege         |
| Viscosidade Brookfield LTV a 25°C (mPa.s) |             | 170     | 59         | 90           |
| Densidade a 25 °C                         | ISO 1675-85 | 1,00    | 1,10       | -            |
| Densidade do produto polimerizado à 23°C  | ISO 2781-96 |         |            | 1,08         |
| Pot life (200g a 25°C) (min)              |             |         |            | 2'10"- 2'30" |

| PROPRIEDADES FÍSICAS DO F160 CARREGADO COM RZ30150 |             |               |               |                 |
|--|-------------|---------------|---------------|-----------------|
|  |             | F160          | RZ30150       | MISTURA         |
| Composição   |             | POLIURETANO   | CARGA MINERAL |                 |
| Proporção da mistura em peso                       |             | 100 A + 100 B | 300           |                 |
| Aspecto  |             | Líquido       | Sólido        | Líquido viscoso |
| Cor  |             | Bege          | Bege          | Bege            |
| Viscosidade Brookfield LTV a 25°C (mPa. s)         |             | 90            | -             | 1.700           |
| Densidade do produto polimerizado à 23°C           | ISO 2781-88 | 1,08          |               | 1,61            |
| Tempo de desmoldagem a 25°C (min)                  |             |               |               |                 |
| -Espessura 10 mm                                   |             | 30            |               |                 |
| -Espessura 40 mm                                   |             |               | -             |                 |

### UTILIZAÇÃO

Antes de qualquer utilização, à parte A (poliol) necessita ser agitado. As duas partes (poliol e isocianato) devem ser misturadas a uma temperatura superior ou igual a 18 °C, segundo as proporções de misturas indicadas nesta ficha técnica.

Para espessuras superiores a 5 mm, aconselha-se adicionar carga na seguinte proporção:

- 300 p.p. de RZ 30150, (carga mineral)
- 350 p.p. de RZ 209/6 (pó de alumínio)  
Espessura máxima até 40 mm.

| PROPRIEDADES MECÂNICAS A 23°C (1)                  |              |                   |       |       |
|--|--------------|-------------------|-------|-------|
| F160 carregado com RZ30150                         |              | PARTE PESO (2)    | 0     | 300   |
| Dureza   | ISO 868-85   | Shore D1          | 77    | 82    |
| Modulo de elasticidade em flexão (E <sub>f</sub> ) | ISO 178-2010 | MPa               | 1.289 | 3.600 |
| Resistência à flexão                               | ISO 178-2010 | MPa               | 57    | 39    |
| Resistência à compressão                           | ISO 604-97   | MPa               | 33    | 60    |
| Resistência ao impacto Charpy                      | ISO 1791/1eU | kJ/m <sup>2</sup> | 15    | -     |

| PROPRIEDADES TERMICAS & ESPECIFICAS (1)               |                    |                |       |       |
|---|--------------------|----------------|-------|-------|
| F160 carregado com RZ30150                            |                    | PARTE PESO (2) | 0     | 300   |
| Temperatura de transição vítrea                       | ISO 11359-2 : 1999 | °C             | 112   | 112   |
| Contração linear (200x70x5 mm)                        |                    | mm/m           |       | 0,25  |
| Contração linear (1000x50x50mm)                       |                    | mm/m           |       | 2,6   |
| Modulo de elasticidade em flexão (E <sub>f</sub> )    | ISO 178-93         | MPa            | 1.100 | 3.900 |
| Coefficiente de dilatação linear (CLTE) [+20, +90] °C | T.M.A METTLER      | mm/mm °C       | -     | 84    |

(1) Valores médios obtidos em provetas normatizadas/endurecimento: 14 h a 60 °C

(2) Parte peso de resina: peso calculado por 100 g de polioliol (parte A)

## PRECAUÇÕES

É indispensável durante a manipulação, seguir estritamente as medidas apropriadas de higiene de trabalho:

- locais ventilados
- usar luvas e óculos
- agitar bem o produto antes de sua utilização

Para maior informação, consulte a ficha de dados de segurança.

## ARMAZENAGEM

A conservação do produto é de 12(doze) meses, resguardando-o da umidade a uma temperatura de 15 a 25°C, dentro das embalagens originais lacradas. O isocianato é sensível ao U.V., portanto, as embalagens originais devem ser protegidas da incidência direta de luz. As embalagens devem ser cuidadosamente fechadas e resguardadas da umidade através da aplicação de cobertura com gás inerte (ar seco, nitrogênio, etc.)

## ACONDICIONAMENTO

### PARTE A

6 x 0,90 kg  
 1 x 4,50 kg  
 1 x 18,00 kg

### PARTE B

6 x 0,90 kg  
 1 x 4,50 kg  
 1 x 18,00 kg

## GARANTIA

As informações técnicas contidas na presente ficha são o resultado de testes realizados em nossos laboratórios. Estes ensaios foram efetuados em condições precisas. Por esta razão não podemos garantir a obtenção de resultados idênticos para aplicações realizadas em condições, ainda que ligeiramente diferentes. Aconselhamos realizar um ensaio prévio a sua utilização.